

Установка для прецизионной электронно-лучевой сварки «ЭЛУ-8/0,6»



Установка «ЭЛУ-8/0,6» предназначена для прецизионной электронно-лучевой сварки круговых, кольцевых, прямолинейных швов на изделиях из высокопрочных сталей и сплавов на основе никеля, титана, ниобия, молибдена, меди, алюминия, а также разнородных металлических материалов.

Основные технические характеристики

Рабочий объем вакуумной камеры, м ³	11,6
Внутренние размеры камеры (Д*Ш*В), мм	3100*1700*2200
Потребляемая мощность, кВт	120
Грузоподъемность манипуляторов вращения с горизонтальной осью, кг	1000
Грузоподъемность манипуляторов вращения с вертикальной осью, кг	1000
Размеры свариваемых изделий с горизонтальной осью вращения (Ø*Д), мм	(40 - 400)*1500
Размеры свариваемых изделий на манипуляторе с вертикальной осью вращения (при вертикальном расположении пушки) (Ø*Д), мм	(≤400)*(≤500)

Размеры свариваемых изделий на манипуляторе с вертикальной осью вращения (при горизонтальном расположении пушки) ($\varnothing \cdot D$), мм	$(\leq 300) \cdot (\leq 500)$
Рабочее давление в камере, Па (мм рт. ст.)	$1,3 \cdot 10^{-2}$ ($1 \cdot 10^{-4}$)
Рабочее давление в электронно-лучевой пушке, Па (мм рт. ст.)	$6,6 \cdot 10^{-3}$ ($5 \cdot 10^{-5}$)
Время достижения рабочего давления в вакуумной камере и электронно-лучевой пушке при повторной откачке, минут	30
Визуализация зоны стыка	Видеоконтрольное устройство
Способ совмещения луча со стыком	Запись траектории по точкам, затем автоматическое совмещение луча со стыком отклонением луча или смещением пушки
Габаритные размеры установки (Д*Ш*В), мм	10700*6750*3000
Диапазон изменения тока электронного пучка, мА	1 - 660
Нестабильность ускоряющего напряжения, %	$\pm 0,5$
Нестабильность тока фокусирующей линзы, %	$\pm 0,05$
Диапазон изменения тока фокусировки, мА	400 - 1000
Рабочее расстояние между пушкой и деталью, мм	50 - 259
Максимальный угол отклонения по осям X-X и Y-Y системы отклонения, °	± 7
Максимальная потребляемая мощность аппаратуры, кВА	120
Ускоряющее напряжение электронно-лучевой пушки, кВ	60
Размер получаемого изображения, пикс.	256*256
Размер наблюдаемого участка изделия, при расстоянии от нижнего края ЭЛ пушки до изделия, мм	20*20
Номинальное напряжение трехфазной питающей сети 50 Гц, В	380
Количество управляемых координат перемещения сварочного манипулятора	1 (А или С)

Количество управляемых координат перемещения манипулятора перемещения электронной пушки	3 (x, y, z)
Количество одновременно управляемых координат	4 (X, Y, Z, A или C)
Величина перемещений манипулятора электронной пушки продольное (X), мм	1200
Величина перемещений манипулятора электронной пушки поперечное (Y), мм	400
Величина перемещений манипулятора электронной пушки вертикальное (Z), мм	800
Величина перемещений манипулятора электронной пушки, поворот настроечный (XZ), °	0-90



172386, Россия, Тверская область, г. Ржев, Заводское шоссе, 2

Тел. +7 48232-2-06-06

<https://el-mech.ru>

info@el-mech.ru